



FORMATION
**« Découverte des métiers de la
chaudronnerie, tuyauterie et construction
mécano-soudée »**

Objectif de la formation

Acquérir des connaissances liées aux métiers des clients utilisateurs de produits de chaudronnerie, de tuyauterie et de construction mécano-soudée

Comprendre la mise en œuvre technique et connaître les machines utilisées en chaudronnerie et tuyauterie

Appréhender les contraintes générales (produits, activités, mise en œuvre) du client pour en comprendre la demande, mieux le conseiller (produits – solutions et systèmes) et permettre des ventes adaptées aux besoins des clients

Déroulement de la formation

Etudes de cas à partir de réalisations concrètes et réelles
Echanges des meilleures pratiques issues du terrain
Documents techniques remis aux stagiaires durant la formation

Méthode pédagogique active permettant l'acquisition rapide des compétences en utilisant le vécu des participants

Les plus de la formation

Formation courte sur tous les points clés
Formation concrète, pratique, et immédiatement utilisable, alliant la théorie à la pratique

Public

Profils commerciaux
Acheteurs

Programme du stage

JOUR 1

Présentation de l'intervenant, du déroulé de la formation et des outils utilisés.

Présentation du métier de chaudronnier et des différents domaines d'activités :

Tôlerie
Tuyauterie

Appliqués à la construction navale, au ferroviaire, à l'aéronautique, à l'énergie, à l'agroalimentaire, au biomédical, à l'industrie chimique, à la maintenance, l'environnement, les transports, les ouvrages d'art, le mobilier...

Les fonctions dans l'entreprise cliente

Le chef d'atelier (responsable)
Le bureau d'études
Le bureau des méthodes
Les techniciens qualifiés
Les techniciens

Les grandes familles de produits et leurs champs d'applications

Les différents métaux (aciers carbone, aciers inoxydables, aluminium)

Processus de la fabrication à la pose

Débit

- Scie à ruban
- Cisaille
- Oxycoupage
- Découpe laser
- Découpe plasma
- Jet d'eau
- Poinçonneuse numérique

Formage

- A la main
- Avec machine numérique
- Avec plieuse
- Avec cintreuse

Assemblage

- Vissage
- Différents procédés de soudure manuelle
- Différents procédés machine numérique

Contrôle

- Machine numérique de contrôle qualité
- Machine de contrôle traditionnel

Pose

- Moyens de manutention
- Appareil de fixation pour l'installation des appareils chaudronnés

JOUR 2

Pratique à l'atelier :

Comment débiter une pièce

- Fonctionnement d'une cisaille
- Fonctionnement d'une scie à ruban

Comment plier et rouler une tôle

- Fonctionnement d'une plieuse

Comment cintrer un tube

Comment assembler une pièce non démontable

- Soudure tous procédés : ARC / MIG – MAG / TIG

Réalisation d'une pièce mécano-soudée

Informations pratiques

Pédagogie Formation en atelier avec études de cas pratique

Intervenant Formateur Compagnon du Devoir en Chaudronnerie
Actuellement formateur en formation initiale et continue

Durée 14H00 (sur 2 jours)

Formation pouvant rentrer dans votre budget formation. Voir votre OPCA